

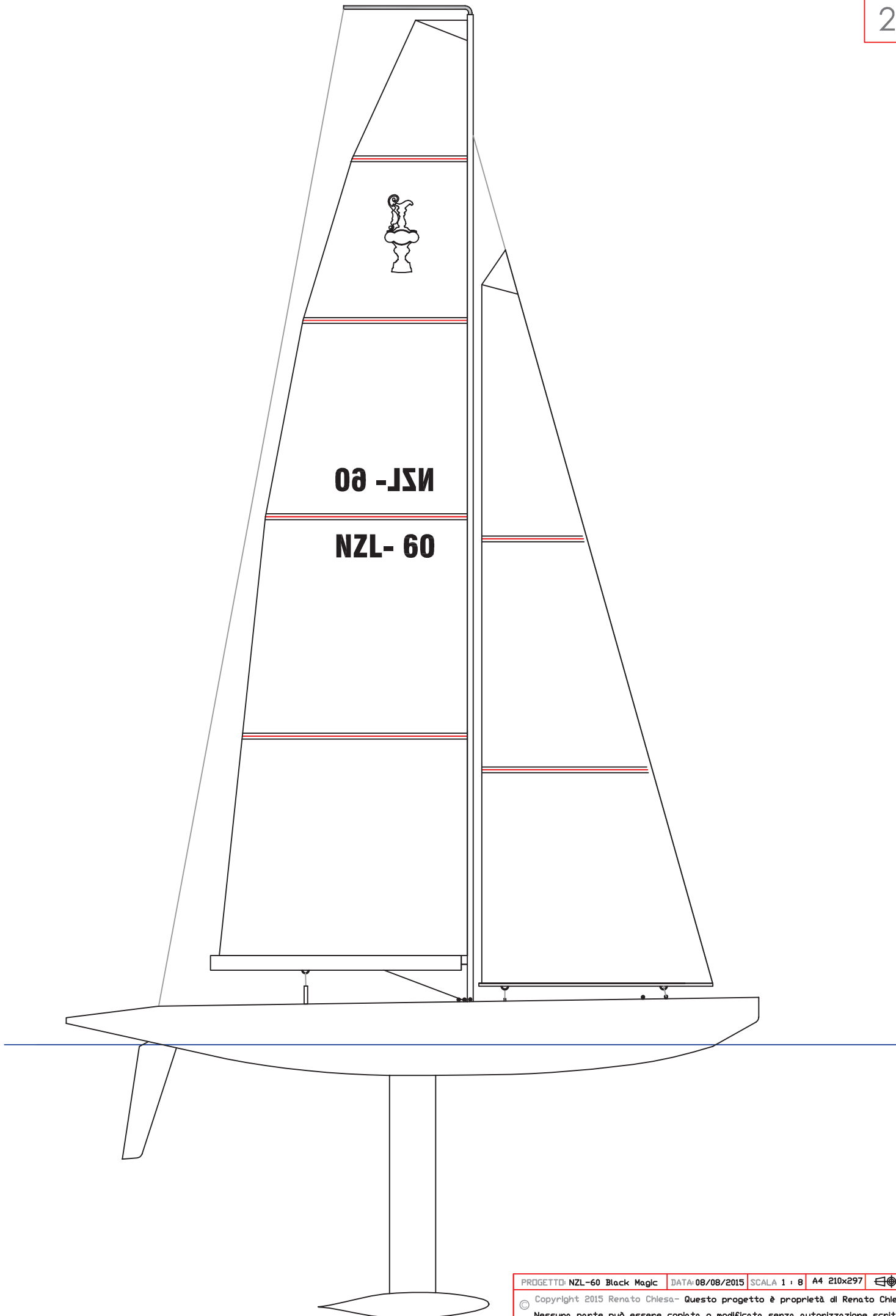
Model Boat

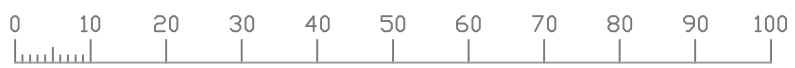
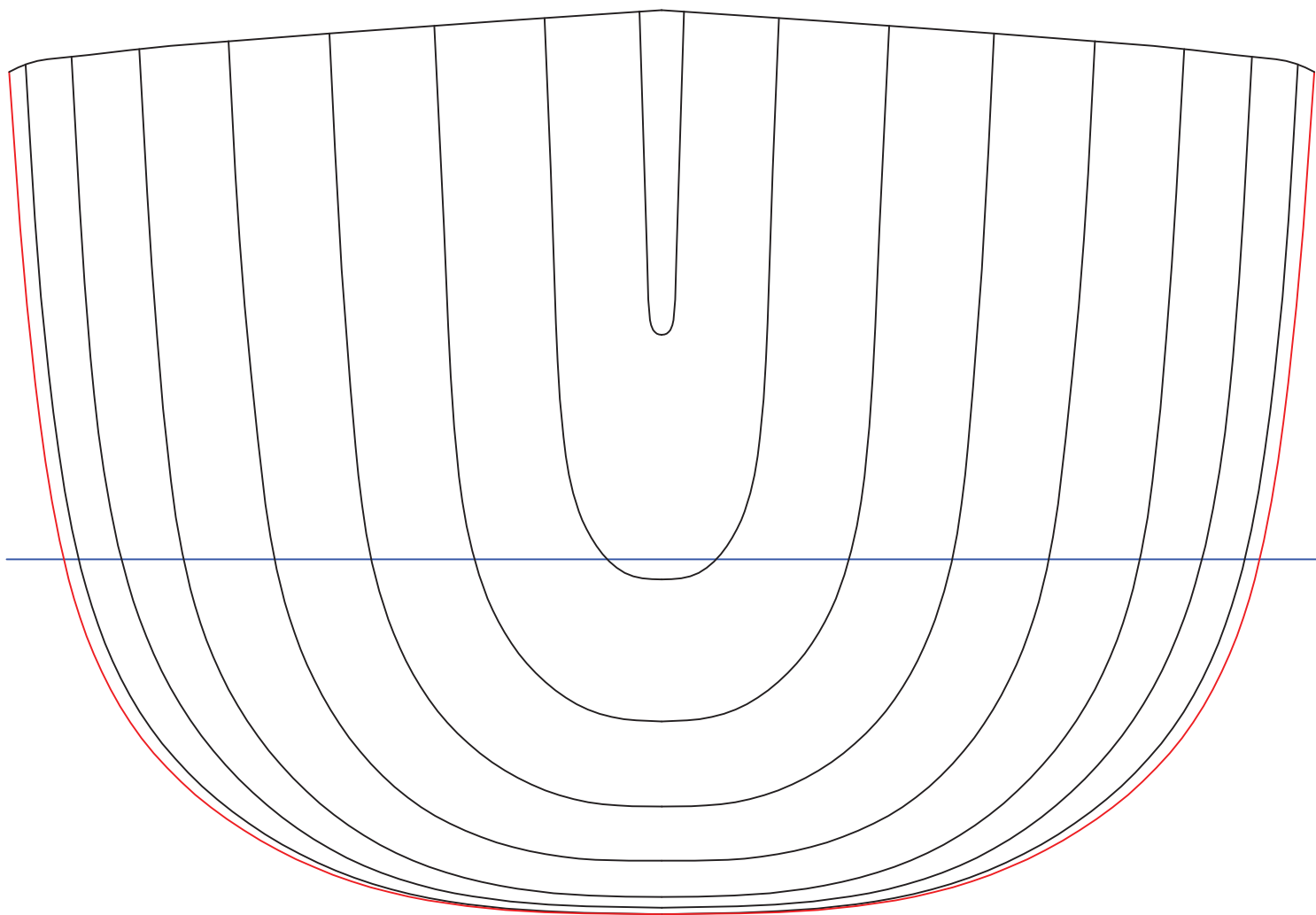
## NZL- 60

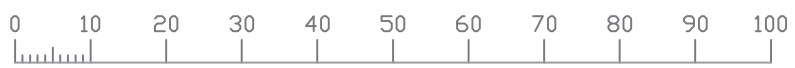
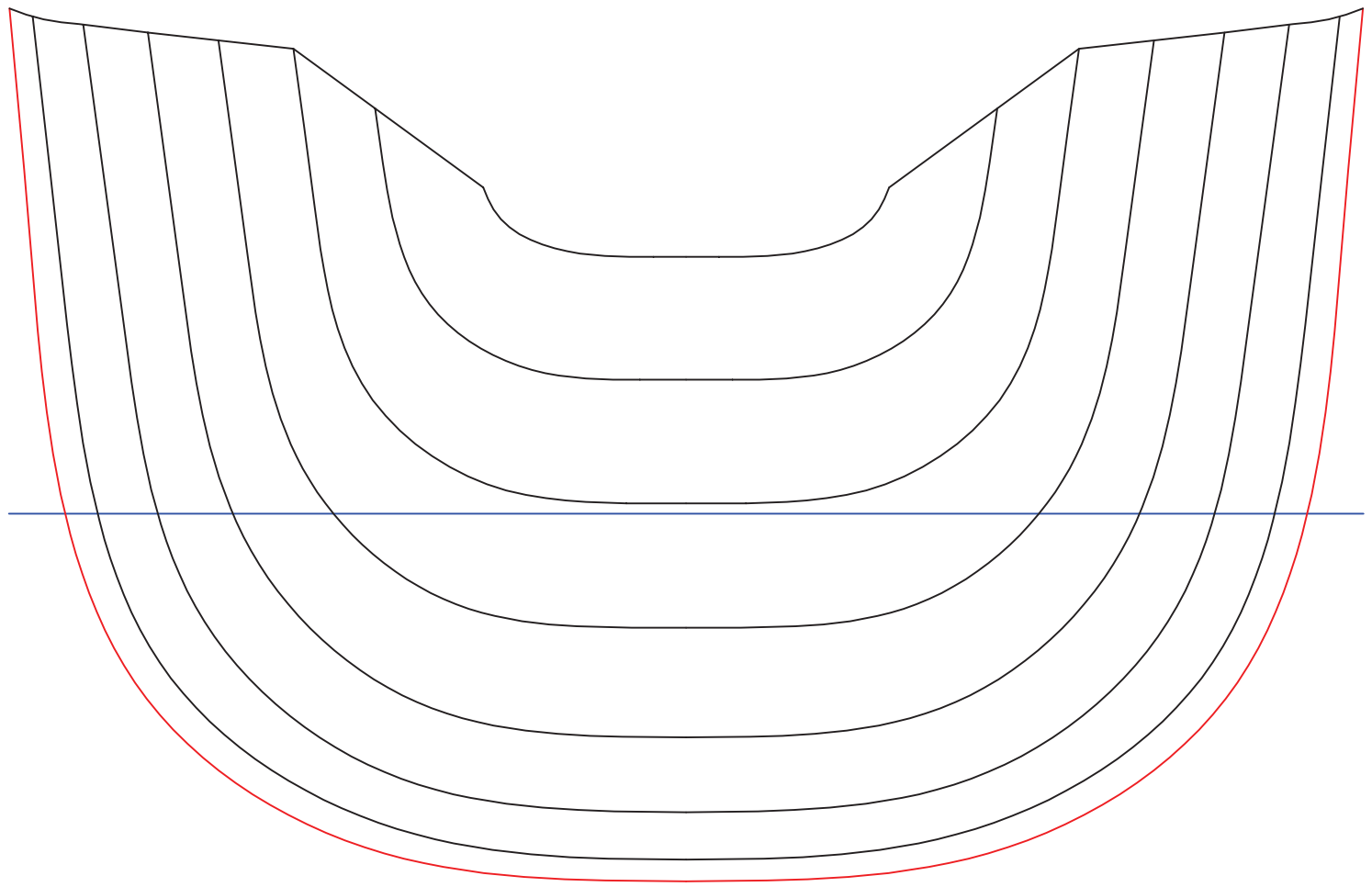
# NEW ZEALAND

Progetto:	NZL-60 Black Magic
Disegnatore:	Ing. Renato Chiesa
E-mail:	inform@renatoc.it
Software di progettazione:	AutoCAD 2007 / Rhinoceros
Dislocamento:	4500 gr
Peso minimo scafo armato:	1500 gr
Peso massimo deriva+bulbo:	3000 gr
Lunghezza fuoritutto:	1200 mm
Slancio di prua:	75 mm
Lunghezza al galleggiamento:	958 mm
Slancio di poppa:	167 mm
Baglio massimo:	195 mm
Baglio max al galleggiamento:	179 mm
Immersione scafo:	53 mm
Pescaggio:	473 mm
Superficie bagnata:	15,65 dm <sup>2</sup>
Area figura al galleggiamento:	12,05 dm <sup>2</sup>
Altezza albero:	1710 mm (+100 mm passascafo)
Superficie Velica:	78,5 dm <sup>2</sup>
Superficie Randa:	50,7 dm <sup>2</sup>
Superficie Fiocco:	27,8 dm <sup>2</sup>











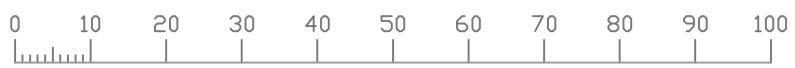
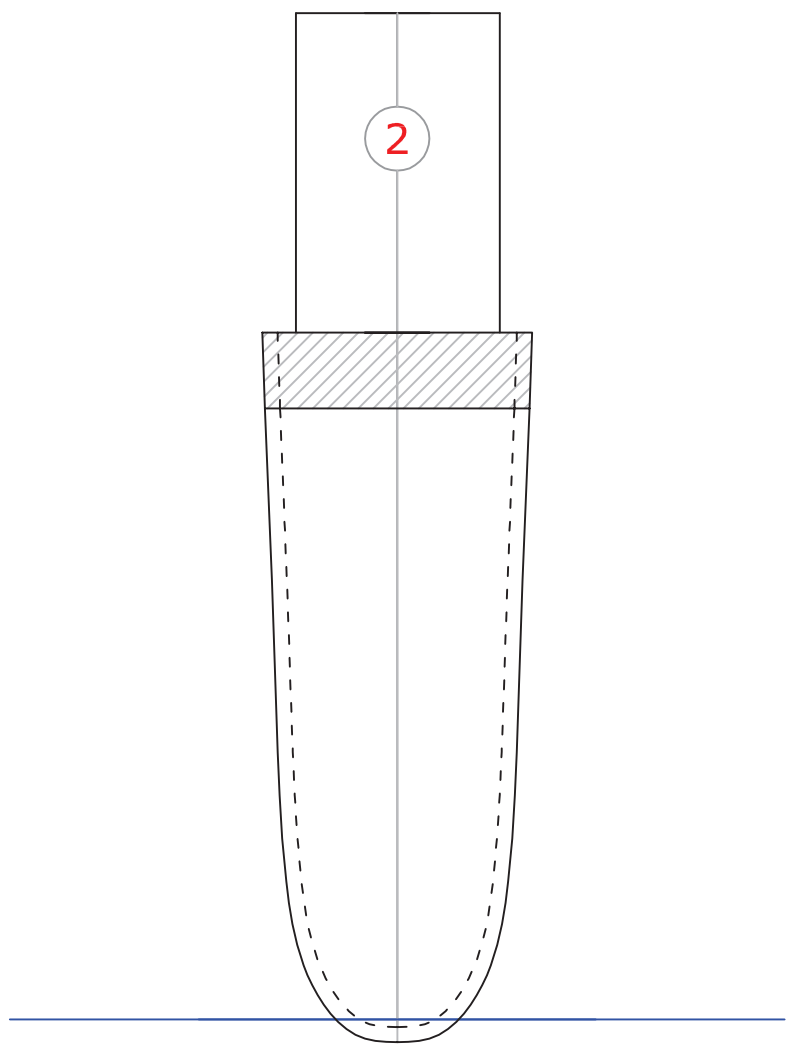
**NOTA 1:**

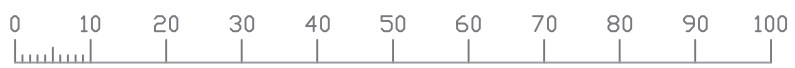
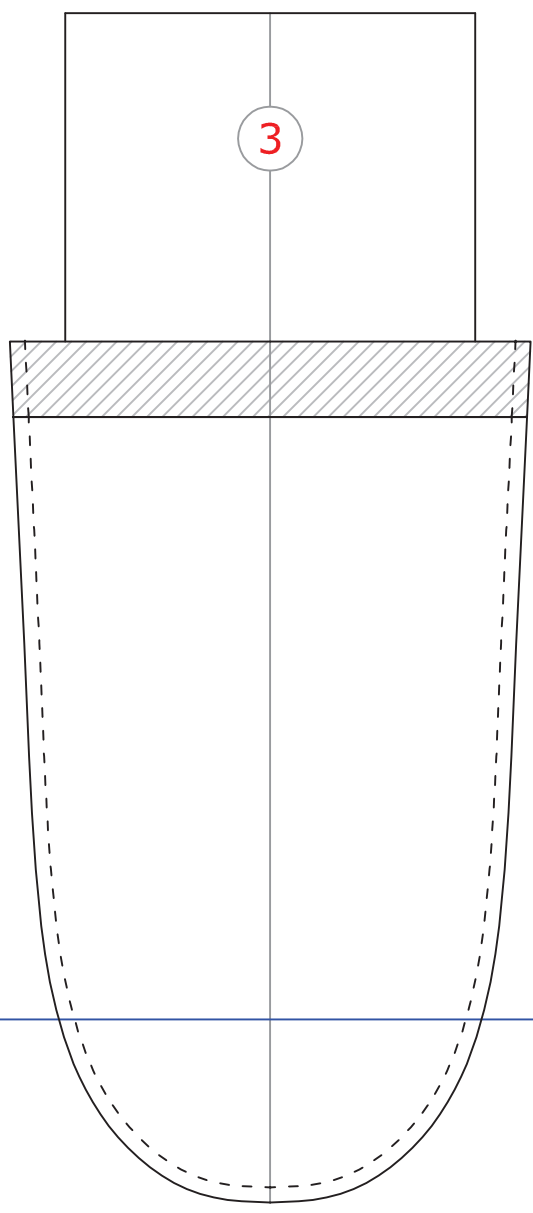
Se per la realizzazione dello stampo usate la tecnica di interporre materiale espanso tra un'ordinata e l'altra, prendete come riferimento la linea continua.  
Se al contrario usate listelli da 2mm, seguite la linea tratteggiata.

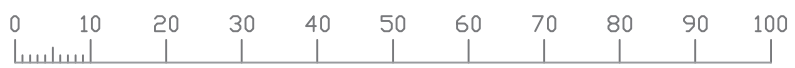
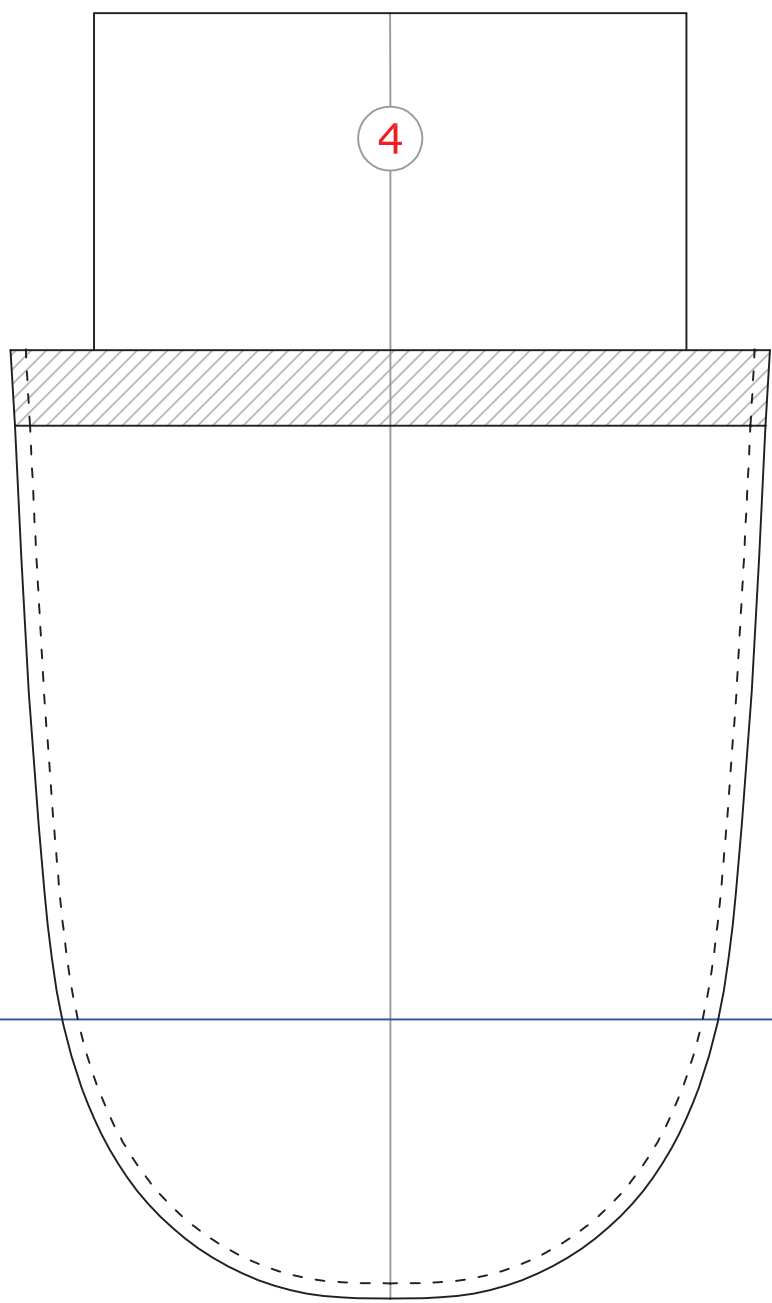
**NOTA 2:**

Nello stampo il ponte è stato rialzato di 10mm rispetto alla linea di progetto.  
Una volta stampato lo scafo si avrà un buon margine di lavorazione per rifilare la parte in eccesso (zona tratteggiata) ed ottenere la linea di progetto.  
In questo modo si otterrà uno scafo dal bordo netto, pulito e la giunzione con la coperta verrà più precisa.

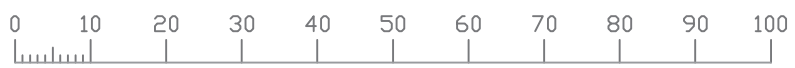
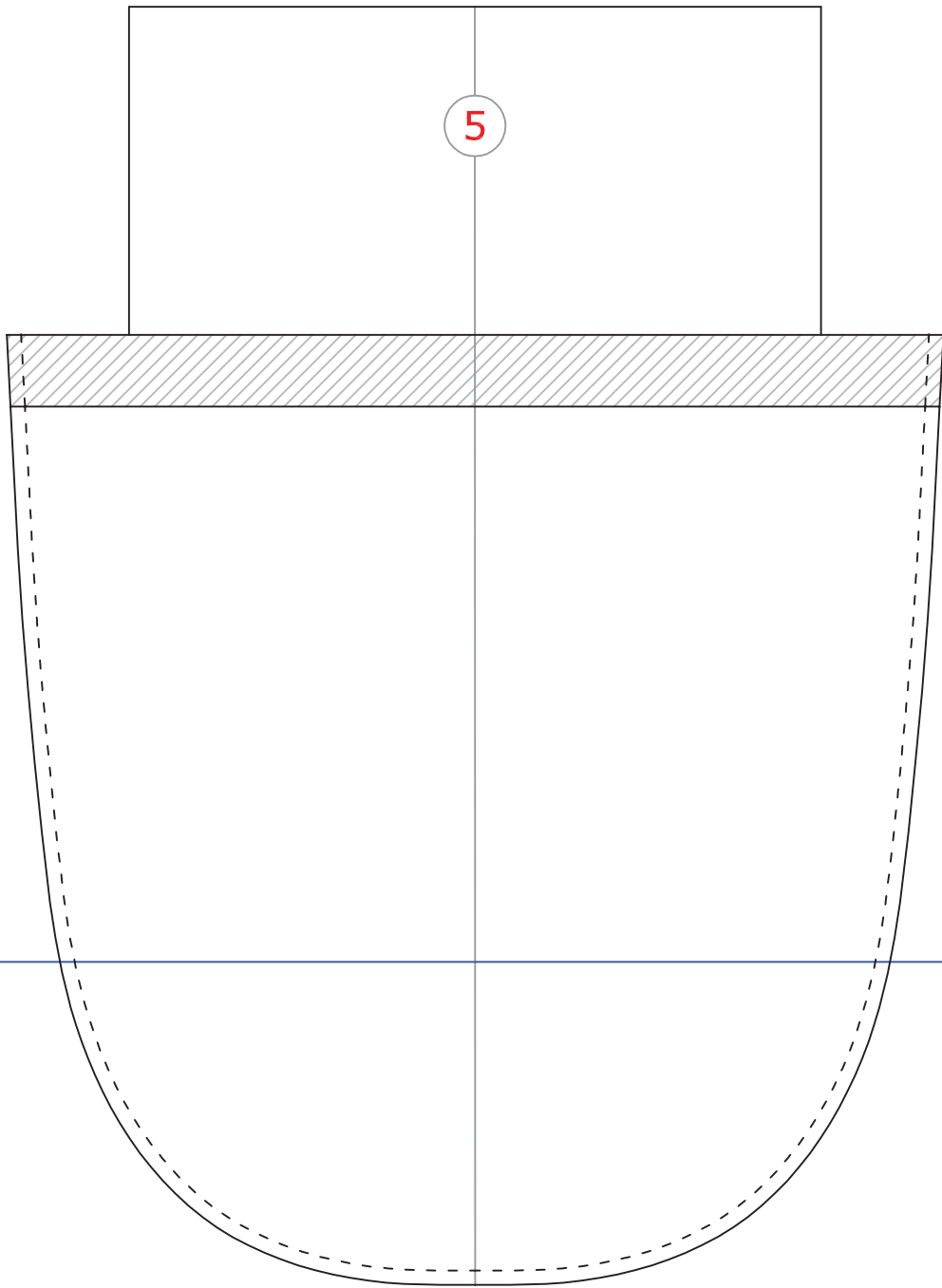


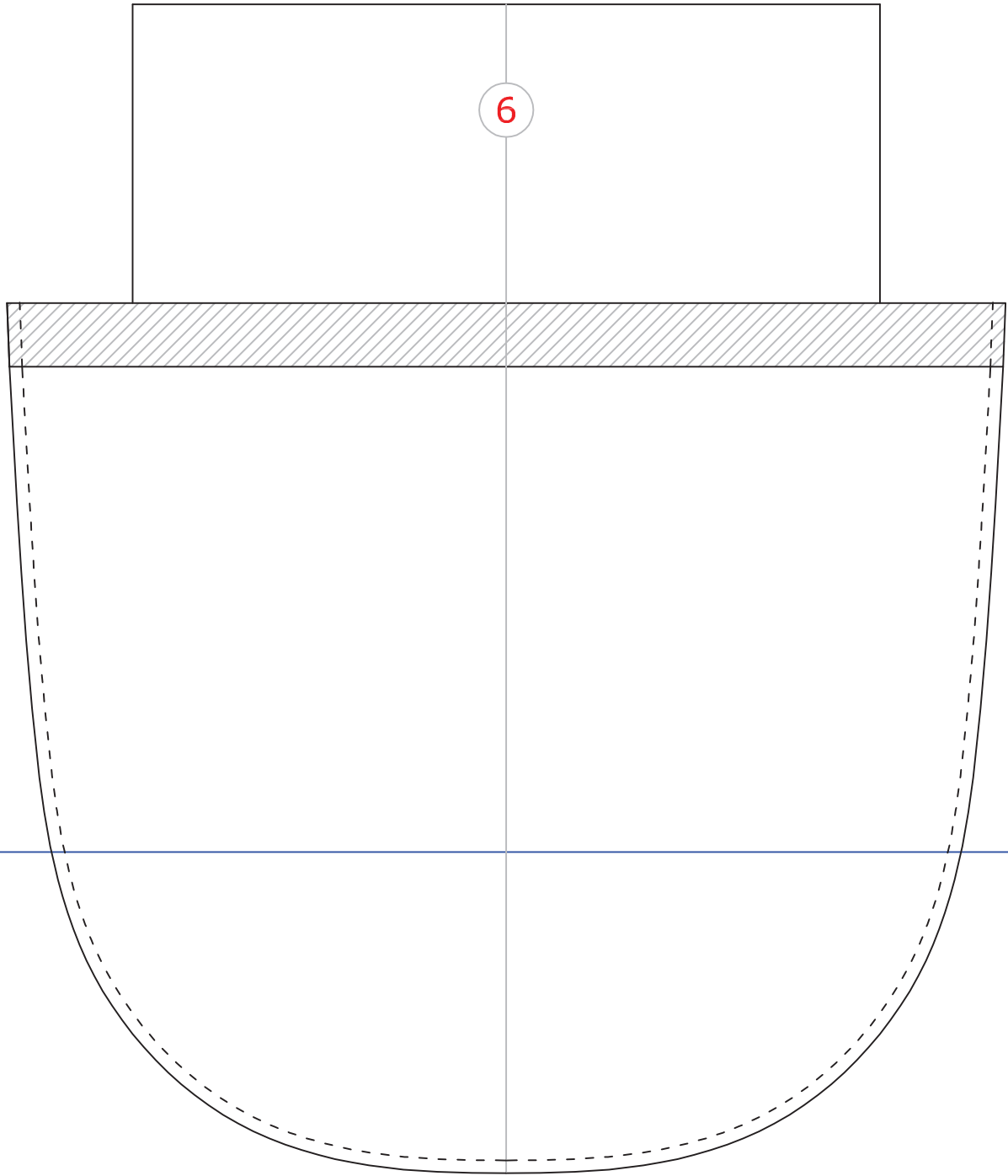


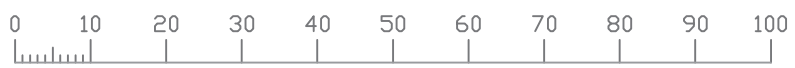
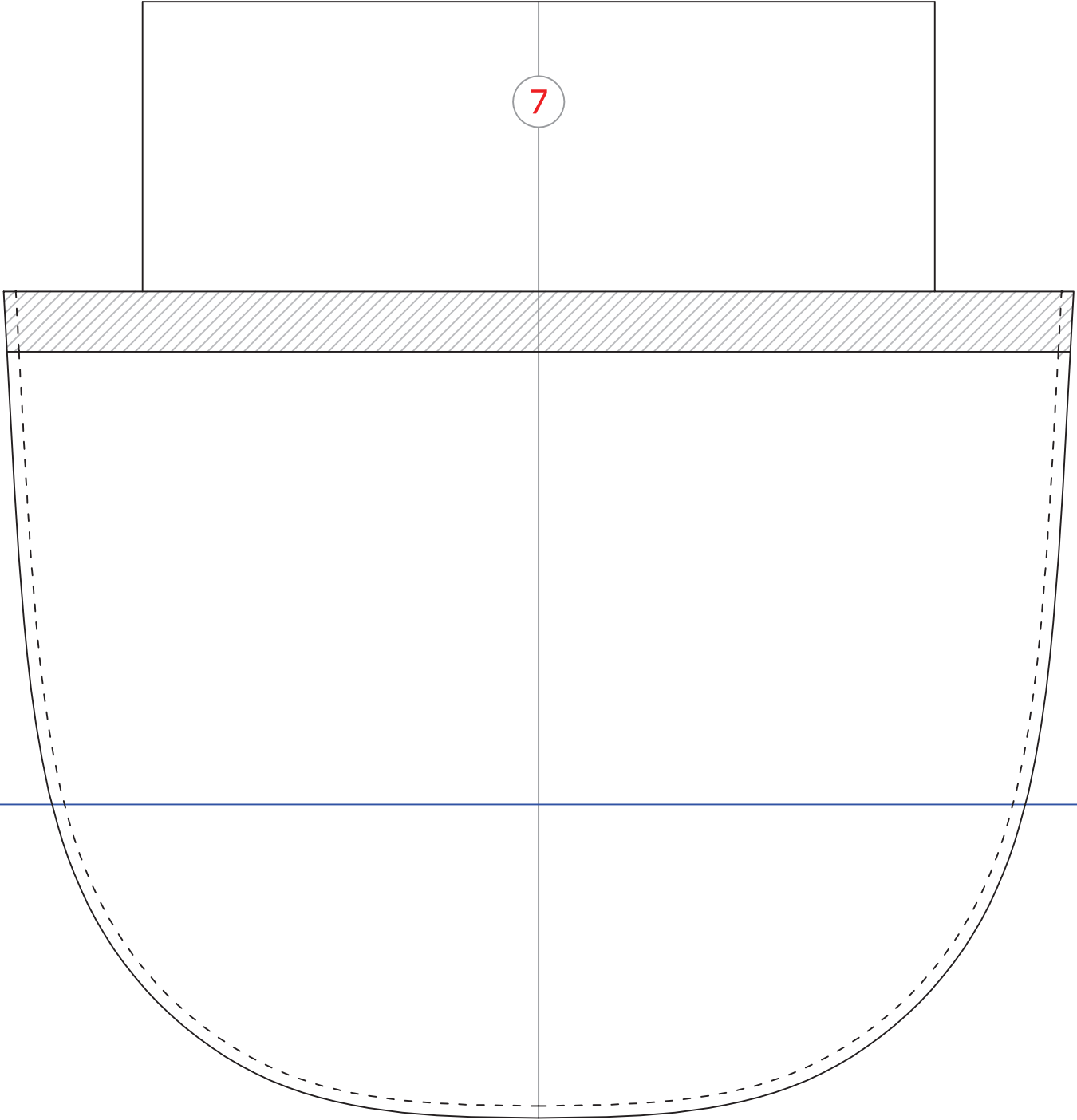




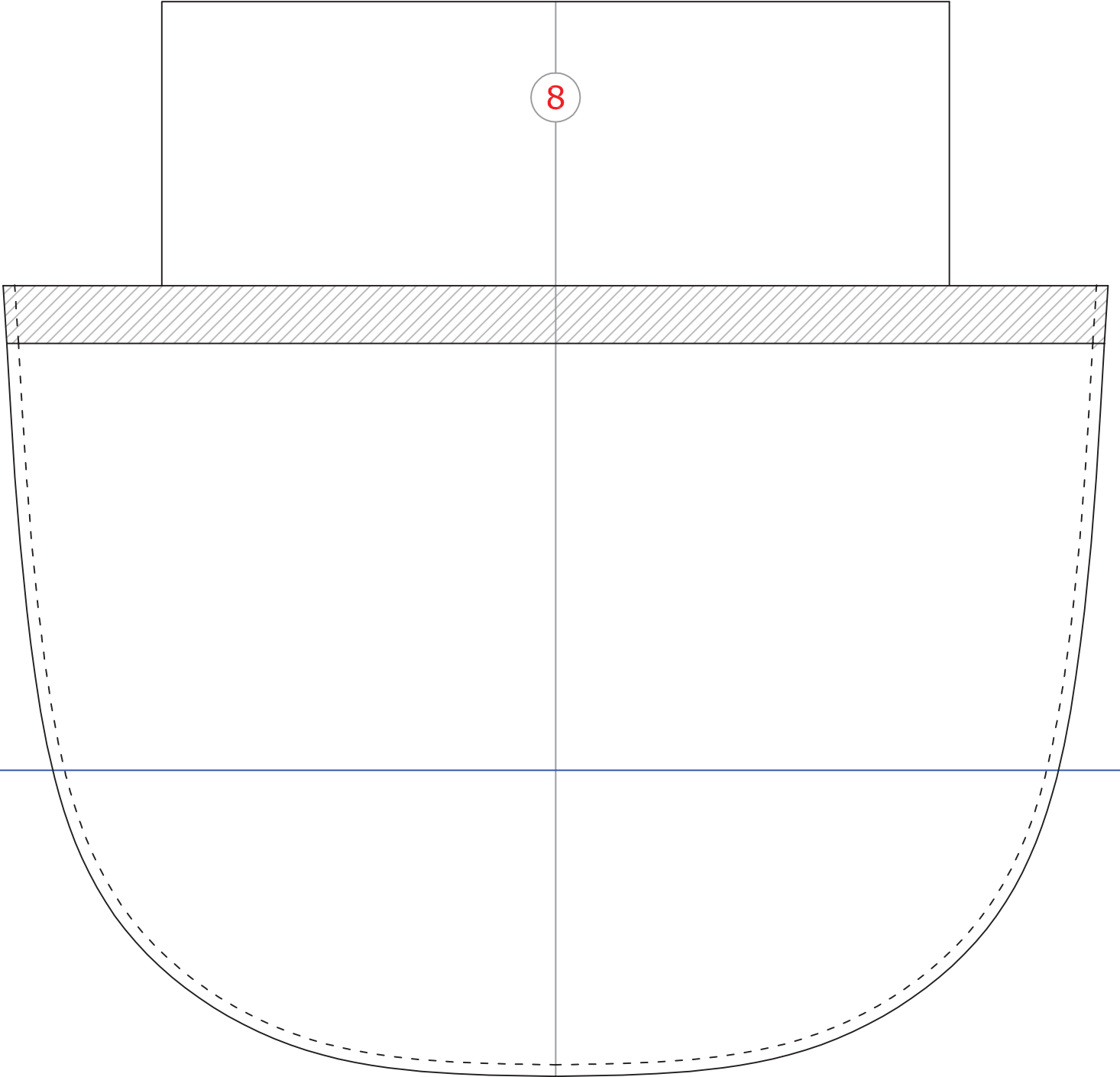


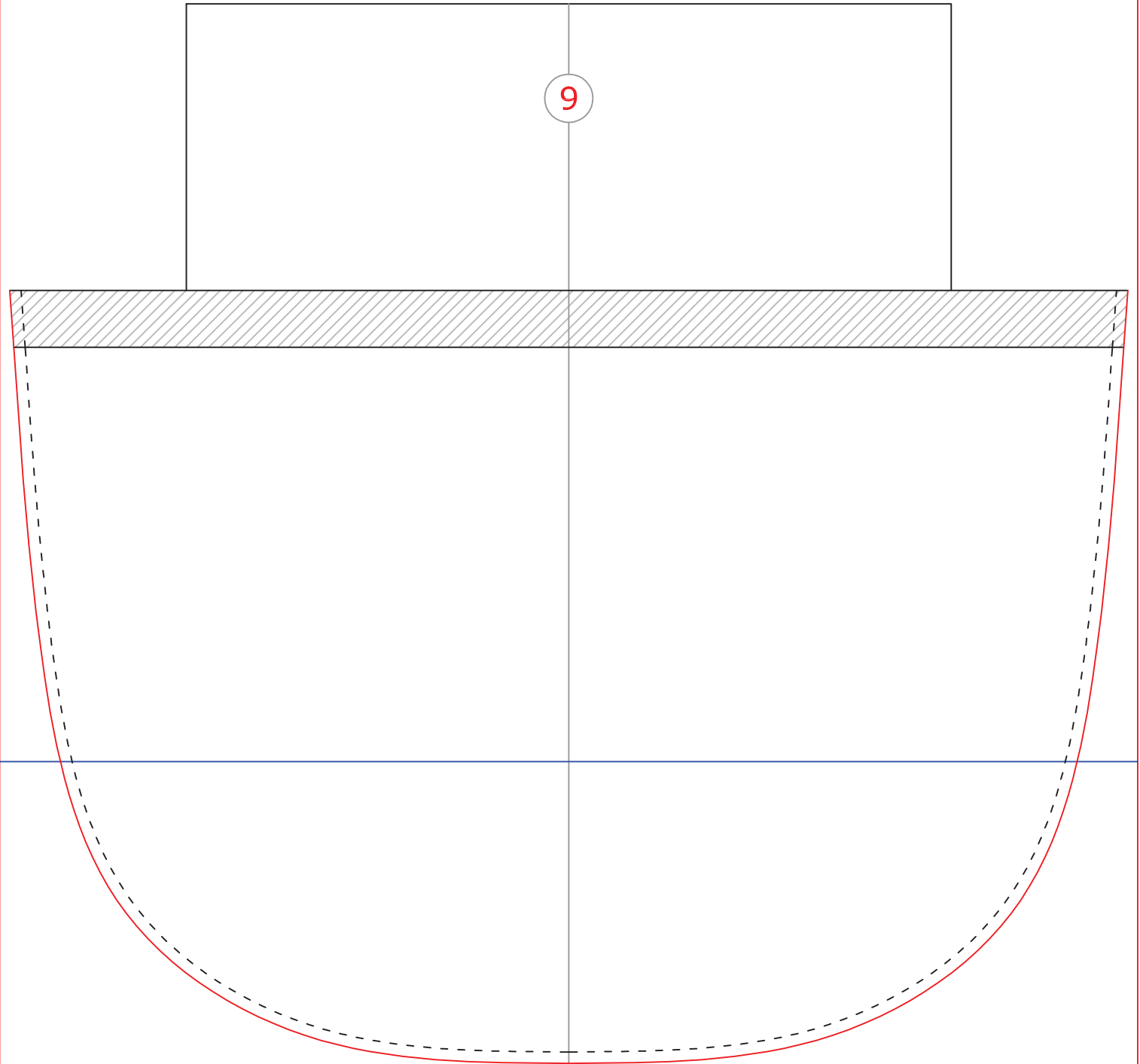






8





10

